

UČNI NAČRT PREDMETA / COURSE SYLLABUS

Predmet:	BIOREAKTORSKO INŽENIRSTVO
Course Title:	BIOREACTOR ENGINEERING

Študijski program in stopnja Study Programme and Level	Študijska smer Study Field	Letnik Academic Year	Semester Semester
MAG Kemijsko inženirstvo, 2. stopnja	/	2.	3.
USP Chemical Engineering, 2 nd Cycle	/	2 nd	3 rd

Vrsta predmeta / Course Type:

izbirni strokovni / Elective Professional

Univerzitetna koda predmeta / University Course Code:

IN2I05

Predavanja Lectures	Seminar Seminar	Vaje Tutorial	Klinične vaje Work	Druge oblike študija	Samost. delo Individual Work	ECTS
45	15	15 LV	/	/	75	5

Nosilec predmeta / Lecturer:Izr. prof. dr. Polona Žnidaršič Plazl /
Dr. Polona Žnidaršič Plazl, Associate Professor**Jeziki / Languages:****Predavanja / Lectures:** slovenski / Slovenian**Vaje / Tutorial:** slovenski / Slovenian**Pogoji za vključitev v delo oz. za opravljanje
študijskih obveznosti:****Prerequisites:**Študent oz. kandidat mora imeti predmet
opredeljen kot študijsko obveznost.

The course has to be assigned to the student.

Vsebina:

Temeljna vsebinska področja predmeta so:
 Transportni procesi v bioreaktorjih. Mešala v bioreaktorjih, načini mešanja aksialni in radialni, pnevmatski načini mešanja, mešanje z obtočnimi črpalkami. Fluidna dinamika in reologija bioprosesnih brozg. Tokovni modeli. Problematika snovnega in toplotnega prenosa v bioreaktorjih. Vrste bioreaktorjev z ozirom na uporabljeni substrat. Membranski bioreaktorji in bioreaktorji za sintezo posebnih produktov. Bioreaktorji velikih dimenzij za čiščenje odpadnih vod in bioreaktorji za anaerobne procese, fotobioreaktorji za kultivacijo rastlinskih tkivnih kultur in alg. Prinzipi načrtovanja in izbire bioreaktorja. Povečevalni

Content (Syllabus outline):

Bioreactor design according to bioreactor design according to the type of microorganism or tissue culture, type of bioprocess and the mode of operation. Mass and heat transport processes, fluid dynamics, process rheology and the modes of operation in various types of bioreactors. Mixing principles and the impellers in bioreactors. Pneumatic mixing and circulation pumps. Liquid flow models. Heat and mass transport in liquid substrates. Types of bioreactors. Membrane bioreactors and fine products bioreactors. Large scale bioreactors. Photo bioreactors for plant cells and algae cultivations. Bioreactors for plant and mammal

(*scale-up*) in pomanjševalni procesi (*scale-down*). Fizikalni in biološki koncept povečevanja. Izbrani primeri prenosa bioprocесov v industrijsko merilo. Primerjava ekonomike obratovanja med različnimi vrstami bioreaktorjev. Vodenje bioprocесov z ozirom na izbiro vrste substrata in bioreaktorja: Šaržno obratovanje, kontinuirno obratovanje, obratovanje z recikлом, obratovanje z napajanjem substrata in perfuzijski način obratovanja. Bioprosesiranje na trdnih gojiščih. Bioprocесna analitika. *On-line*, *in-line* ter *off-line* meritve. Optični senzorji in biosenzorji. Procesno integrirani sistemi: Vzroki in načini za procesno integracijo in merila za izbiro sistema. Primeri integriranih bioprocесov.

cell cultivation. Solid state substrate bioreactors and bioreactor design. Bioreactors and bioprocesses scale-up. Principles of chemical engineering and metabolic aspects *scale-up*. Batch, fed batch, perfusion, continuous and chemostat principles and the modes of operation. Bioreactor *on-line*, *in-line* and *off-line* instrumentation control. Optical and biosensors. Bioreactor case studies. Process integrated systems : the reasons and the selection principles for process integration. Examples of process integrated systems.

Temeljna literatura in viri / Readings:

- Mitchell, D.A., Berovic, M., Krieger, N., Solid-state fermentation bioreactors : fundamentals of design and operation. Springer Verlag, Berlin (2006) str.442, (20%)
- P.Doran, Bioprocess Engineering Principles, Acad. Press,(2012), str. 525 (30%)

Berovic M., Nienow A., Bioprocess Engineering Principles, UL Press (2010), str.444)(50%)

Cilji in kompetence:

Cilj predmeta je spoznavanje študentov z osnovami delovanja, vodenja in načrtovanja bioreaktorjev, vseh inženirskih operacij procesa biosinteze in prenosa tehnologije iz laboratorijskega v industrijsko merilo, kar slušatelj spozna na praktičnih primerih. Predmet se povezuje z osnovnimi tehničnimi predmeti in naravoslovnimi predmeti kot so analitska kemija, biokemija, mikrobiologija in biotehnologija rastlinskih in živalskih kultur.

Predmetno specifične kompetence:

- sposobnost razumevanja in funkcionalnega povezovanja načrtovanja in obratovanja bioreaktorjev s potrebami tehnološkega procesa, mikrobne fiziologije in rekombinantnih tehnologij genskega inženiringa
- spoznavanje in povezovanje delovanja

Objectives and Competences:

Capability and insight of the role and the relevance of basical engineering principles and applications in biotechnology. The focus of the study is to learn how to use engineering technology skills and application in bioreactors in laboratory, pilot and industrial practice. The course is linked to chemical engineering, physical chemistry, industrial microbiology, plant and animal biotechnology.

- Capability and insight in the stratgegy and the role of bioreactor design according to the type of microorganism or tissue culture, type of bioprocess and the mode of operation.
- Capability and interlinking of bioreactor operation and techniques with chemical and biochemical engineering principles – mass and heat transport processes, fluid

<p>bioreaktorja z osnovnimi operacijami kemijskega in biokemijskega inženirstva – prenosa toplote in snovi, bioprosesne reologije, mešanja z vodenjem in kontrolo bioprosesa.</p> <ul style="list-style-type: none">- spoznavanje vpliva mikrobne fiziologije na razvoj tehnološkega postopka od laboratorijskih raziskav do industrijskega postopka- uporaba bioreaktorjev z ozirom na zahteve industrijske biotehnologije	<p>dynamics, process rheology and the modes of operation.</p> <ul style="list-style-type: none">- Capability of understanding the influence of microbial physiology to the bioreactor design and the modes of operation and their influence to the bioprocess development and design.- Capability of understanding of pilot and large scale bioreactors operation.
--	---

Predvideni študijski rezultati:

Znanje in razumevanje

Razumevanje delovanja bioreaktorjev in njihove vloge v biotehnološkem procesu. Sposobnost vlučevanja predhodno pridobljenih znanj kemijskega inženirstva z biotehnološkim procesom. Spoznavanje pomembnosti mikroorganizma kot glavnega akterja v tehnološkem procesu nastajanja bioproduktov in načrtovanja bioreaktorjev. Sposobnost povezovanja instrumentacije bioprosesov s sodobnimi principi meritev in regulacije.

Uporaba

Na osnovi pridobljenih osnovnih znanj študent spozna, delovanje in oblikovanje bioreaktorjev z ozirom na potrebe fiziologije mikrobnih celic in njihovo pridobivanja produktov visokotonažne, rekombinantne in fine biotehnologije.

Refleksija

Refleksija lastnega razumevanja vloge povezovanja predhodno pridobljenih znanj biokemijskega inženirstva, mikrobiologije in mikrobne fiziologije in povezave teorije in prakse. Refleksija kritičnega vrednotenja skladnosti med teoretičnimi načeli in praktičnim ravnanjem.

Prenosljive spretnosti

Pridobivanje praktičnih tehnoloških znanj kot osnove za uspešno vodenje osnove uspešnega tehnološkega procesa biosinteze v bioreaktorjih. Študenti pridobijo osnovna tehnološka znanja za načrtovanje in uspešno

Intended Learning Outcomes:

Knowledge and Comprehension

Understanding of the relevance and interdisciplinary structure of biotechnology. reactor design and operation according to the applied microbial culture, basic chemical and biochemical engineering principles and the modes of operation. Ability of comprehensive instrumentation and process control.

Application

Recognition of the relevance and the role of the operation and the bioreactor design related to microbial physiology and microbial cell structures and bioreactor design in operation in bulk, recombinant and fine product biotechnology.

Analysis

Reflection of the role of basic biochemical engineering and microbiology knowledge with theory and practice integration. Theoretical principles and practice consistency reflection. Reflection of critical evaluation of conformity between theoretical principles and practical behavior.

Skill-transference Ability

Acquisition of practical technology skills as the basis for the successful conduct of successful bioprocess in various types of boreactors. The basic technology skills for planning and

vodenje bioreaktorjev od laboratorijskega do industrijskega merila. Študent pridobi znanja v obliki predavanj, seminarjev in povezovanja teoretičnih znanj z pridobljenimi znanji iz strokovne literature.

management of bioreactors from laboratory to industrial scale.
Knowledge in the form of lectures, seminars and theoretical skills and knowledge from the scientific literature.

Metode poučevanja in učenja:

Predavanja, seminarji in praktične vaje.

Learning and Teaching Methods:

Lectures, seminars, exercises

Delež (v %) /

Weight (in %) **Assessment:**

Načini ocenjevanja:

Pisni in ustni izpit

70%

Written and oral exam

Opravljene vaje so pogoj za pristop k izpitu.

30%

Accomplished laboratory practice is prerequisite to exam attendance.

Reference nosilca / Lecturer's references:

- Žnidaršič Plazl, P., Plazl, I. Microbioreactors. V: Moo-Young, M. (ur.). Comprehensive Biotechnology, 2nd Ed. Amsterdam [etc.]: Elsevier, 2011, str. 289-301. ISBN: 978-0-08-088504-9
- Žnidaršič Plazl, P. Enzymatic microreactors utilizing non-aqueous media. Chim. Oggi = Chem. Today, 2014, 32: 54-61
- 3. Novak, U., Lavric, D., Žnidaršič Plazl, P. Continuous lipase B-catalyzed isoamyl acetate synthesis in a two-liquid phase system using Corning AFRIM module coupled with a membrane separator enabling biocatalyst recycle. J. Flow Chem., 2016, 6: 33-38