

UČNI NAČRT PREDMETA / COURSE SYLLABUS	
Predmet:	KEMIJSKO MIKROPROCESNO INŽENIRSTVO
Course Title:	CHEMICAL MICROPROCESS ENGINEERING

Študijski program in stopnja Study Programme and Level	Študijska smer Study Field	Letnik Academic Year	Semester Semester
MAG Kemijsko inženirstvo, 2. stopnja	/	2.	3.
USP Chemical Engineering, 2 <sup>nd</sup> Cycle	/	2 <sup>nd</sup>	3 <sup>rd</sup>

Vrsta predmeta / Course Type:	obvezni / Mandatory
-------------------------------	---------------------

Univerzitetna koda predmeta / University Course Code:	IN221
---	-------

Predavanja Lectures	Seminar Seminar	Vaje Tutorial	Klinične vaje Work	Druge oblike študija	Samost. delo Individual Work	ECTS
45	30	/	/	/	75	5

Nosilec predmeta / Lecturer:	prof. dr. Igor Plazl / Dr. Igor Plazl, Full Professor
------------------------------	---

Jeziki / Languages:	Predavanja / Lectures: slovenski / Slovenian
	Vaje / Tutorial: slovenski / Slovenian

<b>Pogoji za vključitev v delo oz. za opravljanje študijskih obveznosti:</b> Študent oz. kandidat mora imeti predmet opredeljen kot študijsko obveznost.	<b>Prerequisites:</b> The course has to be assigned to the student.
---	--

<b>Vsebina:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Splošni pojmi in definicije mikroreaktorske tehnologije (MRT), zgodovinski pregled razvoja MRT, MRT – nov koncept kemijskega inženirstva, definicija mikroreaktorja, prednosti in slabosti (bio)kemijskih procesov na mikro nivoju, področja uporabe mikronaprav, sodobne tehnike izdelave mikrosistemov;</li> <li>- mikrofluidna dinamika: paralelni tok mešljivih in nemešljivih tekočin v mikrokanalu, napoved 3D hitrostnega profila eno in dvofaznega sistema;</li> <li>- reakcijsko difuzijska dinamika v mikroreaktorju: razvoj 2D in 3D matematičnih modelov, ki vključujejo tok tekočin in</li> </ul>	<b>Content (Syllabus outline):</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- General concepts and definitions of micro reactor technology (MRT), historical overview of MRT, MRT – a new concept in chemical engineering, definitions of micro reactor, advantages/disadvantages of (bio)chemical processes at a micro level, applications of micro equipment, modern techniques for manufacturing micro systems;</li> <li>- microfluid dynamics: parallel flow of miscible and immiscible liquids in a micro channel, predictions of 3D velocity profile in single and two-phase system;</li> <li>- reaction diffusion dynamics in micro reactors: development of 2D and 3D mathematical models which include the flow of liquids and reaction-diffusion elements;</li> </ul>
---	---

<p>reakcijsko-difuzijske člene;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- napredna numerična orodja: implicitno reševanje kompleksnih nelinearnih sistemov, numerična analiza, ekvidistantne in neekvidistantne končne razlike, metoda končnih razlik na nepravilnih geometrijskih oblikah, uporaba računalniško matematičnih orodij (Mathematica, Mathlab, Comsol, CFD);</li> <li>- izbrani primeri: kontinuirna ekstrakcija s sočasno separacijo faz, encimsko katalizirana sinteza v mikroreaktorju, ionska tekočina in mikroreaktor;</li> <li>- nano in mikro mebranske tehnologije: transport skozi membrane in membranske operacije.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- advanced numeric tools: implicit solving of complex non-linear systems, numerical analysis, equidistant and nonequidistant finite differences, finite difference method on irregular geometrical shapes, use of computer mathematical tools (<i>Mathematica, Mathlab, Comsol, CFD</i>);</li> <li>- selected examples: continuous extraction with simultaneous phase separation, enzyme catalysed synthesis in a micro reactor, ionic liquid and microreactor;</li> <li>- nano and micro membrane technologies: transport through membranes and membrane operations.</li> </ul>
--	---

#### **Temeljna literatura in viri / Readings:**

- O. Geschke, H. Klank, P. Tellemann, *Microsystem Engineering of Lab-on-a-Chip Devices*, Wiley-VCH, Weinham, 2004, 258 pp. (60%).
- V. Hessel, S. Hardt, H. Löwe, *Chemical Micro Process Engineering; Fundamentals, Modelling and Reactions*, Wiley-VCH, Weinham, 2004, 674 pp. (20%).

#### **Dodatna literature/Additional literature:**

- W. Ehrfeld, V. Hessel, H. Löwe, *Microreactors, New Technology for Modern Chemistry*, Wiley-VCH, Weinham, 2000, 282 pp.
- W. Menz, J. Mohr, O. Paul, *Microsystem Technology*, 2. Ed, Wiley-VCH, Weinham, 2001, 512 pp.
- V. Hessel, H. Löwe, A. Müller, G. Kolb, *Chemical Micro Process Engineering, Processing and Plants*, Wiley-VCH, Weinham, 2005, 657 pp.
- C.J.M. van Rijn, *Nano and Micro Engineered Membrane Technology*, 1. Ed, Elsevier B.V., Amsterdam, 2004, 398 pp.

#### **Cilji in kompetence:**

Cilj predmeta je, da študentje osvojijo osnove mikroprocesne tehnologije, ki predstavlja nov koncept v kemijsko inženirski znanosti, in nadgradijo svoja znanja iz področja fluidne dinamike, prenosa toplote in snovi, reakcijske kinetike in numeričnih orodij.

Študentje si pri predmetu pridobijo naslednje specifične kompetence:

- poznavanje mikroreaktorske tehnologije;
- poznavanje nano in mikro mebranske tehnologije;
- poznavanje mikrofluidne dinamike;
- poznavanje reakcijsko difuzijske dinamike v

#### **Objectives and Competences:**

Acquiring fundamentals of microprocess technology which is a new concept in chemical engineering science, upgrading knowledge in fluid dynamics, heat and mass transfer, reaction kinetics and numerical tools.

Subject-specific competences include knowledge and skills for dealing with:

- microreactor technologies;
- nano and micro membrane technologies;
- microfluid dynamics;
- reaction diffusion dynamics in microsystems;
- setting up model equations for describing (bio)chemical processes in a microreactor;

<p>mikrosistemih;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- sposobnost postavitev modelnih enačb za opis (bio)kemijskih procesov v mikroreaktorju;</li> <li>- poznavanje numeričnih metod za reševanje kompleksnih večdimenziskih nelinearnih sistemov na geometrijah nepravilnih oblik;</li> <li>- sposobnost numeričnih simulacij in analize realnih procesov v mikrosistemih;</li> <li>- sposobnost optimizacije procesov in načrtovanja mikronaprav;</li> <li>- sposobnost uvajanja mikroprocesnih tehnoloških rešitev realnih problemov.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- numerical methods for solving complex multidimensional non-linear systems in irregular shape geometries;</li> <li>- numerical simulations and analyses of real processes in microsystems;</li> <li>- Process optimisation and designing micro equipment;</li> <li>implementing microprocess technological solutions to real problems.</li> </ul>
---	---

#### Predvideni študijski rezultati:

##### Znanje in razumevanje

Študentje pridobijo splošna znanja o mikroreaktorski tehnologiji in dodatna znanja iz mikrofluidne in reakcijsko difuzijske dinamike v mikroreaktorju. Poleg tega nadgradijo svoja znanja iz numeričnih orodij, ki so potrebna pri kemijsko inženirski analizi (bio)kemijskih procesov v mikronapravah. Študentje pridobijo tudi temeljna znanja iz nano in mikro membranskih tehnologij.

##### Uporaba

Uporaba načel mikrofluidne dinamike in reakcijsko difuzijskih pojavov v mikrosistemih študentom omogoča matematično fizikalni opis problemov. Aplikacija zahtevnejših numeričnih metod v matematično programskih orodjih jim omogoča reševanje in analizo nastavljenih realnih problemov. Študentje tako pridobijo uporabna znanja za opis (bio)kemijskih procesov in načrtovanje mikronaprav pri razvoju novih produktov.

##### Refleksija

Študentje so sposobni samostojno sklepati, definirati problem, postavljati zaključke in probleme reševati.

##### Prenosljive spretnosti

Študentje znajo identificirati in reševati probleme, sposobni so zbiranja in interpretacije podatkov, kritične analize in sinteze pridobljenih znanj.

#### Intended Learning Outcomes:

##### Knowledge and Comprehension

Students will acquire a systematic approach to modeling of dynamic processes.

##### Application

Possessing sufficient fundamental knowledge student can theoretically describe the convection-diffusion dynamics with reaction at the micro scale and design the microreactor.

##### Analysis

Student is capable of using the knowledge of transport phenomena and kinetics at the micro scale to design the micro flow devices for process intensification.

##### Skill-transference Ability

Identification and solving of problems. Experimental data collection, analysis and critical evaluation of results. The use of scientific literature, writing and presentation of reports.

**Metode poučevanja in učenja:****Learning and Teaching Methods:**

Predavanja, seminarske naloge

Lectures, seminars.

Delenj (v %) /

Weight (in %) **Assessment:****Načini ocenjevanja:**

Pisni in ustni izpit.

Written and oral exam.

**Reference nosilca / Lecturer's references:**

- UNGERBÖCK, B., POHAR, Andrej, MAYR, T., **PLAZL, Igor**. Online oxygen measurements inside a microreactor with modeling of transport phenomena. *Microfluid. nanofluid.* (Print), 2013, vol. 14, no. 3/4, str. 565-574.
- POHAR, Andrej, ŽNIDARŠIČ PLAZL, Polona, **PLAZL, Igor**. Integrated system of a microbioreactor and a miniaturized continuous separator for enzyme catalyzed reactions. *Chem. eng. j.* 1996. [Print ed.], 2012, vol. 189/190, no. 1, str. 376-382.
- POHAR, Andrej, **PLAZL, Igor**, ŽNIDARŠIČ PLAZL, Polona. Lipase-catalyzed synthesis of isoamyl acetate in an ionic liquid/n-heptane two-phase system at the microreactor scale. *Lab chip* (Print), 2009, vol. 9, no. 23, str. 3385-3390.